



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **MEDCOM Sp. z o.o.**  
ul. Jutrzenki 78a  
02-230 Warszawa  
Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych  
w zakresie:

### Poziomu Certyfikacji CL4 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Projektowanie części składowych pojazdów szynowych.  
Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych.

#### Zakres uznania:

| Proces spawalniczy<br>wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa<br>wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|--------------------------------------|--------------------------------------|---------|-------|
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |

*Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie*

Koordynator prac spawalniczych: Mariusz Rosiak, IWE  
Zastępca koordynatora: ---  
Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*  
Numer certyfikatu: TSP-15085-102.00  
Okres ważności certyfikatu: Od 03.01.2020 do 02.01.2023  
Następna ocena w nadzorze: do 10.12.2020  
Data wystawienia certyfikatu: 03.01.2020  
Audytor: Robert Wierbowiecki

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



(PP05-F03-15085 wyd.4  
obowiązuje od 01-10-2018)

**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

**ul. Podwale 17**

**00 – 252 Warszawa**

**Zakres uznania (kontynuacja):**

| Proces spawalniczy<br>wg EN ISO 4063 | Grupa materiałowa<br>wg ISO/TR 15608 | Wymiary | Uwagi |
|--------------------------------------|--------------------------------------|---------|-------|
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |
| ---                                  | ---                                  | ---     | ---   |

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

---

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem: [http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 03.01.2020



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji